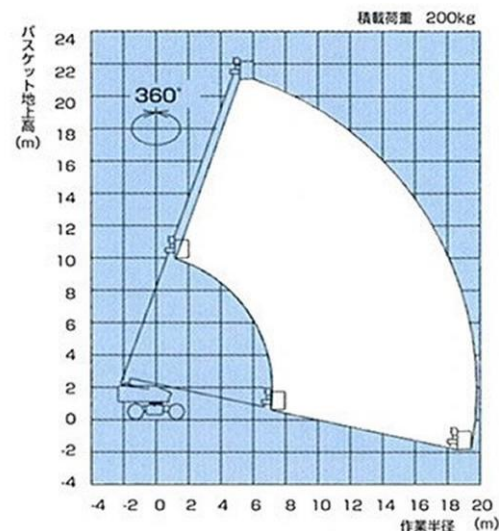


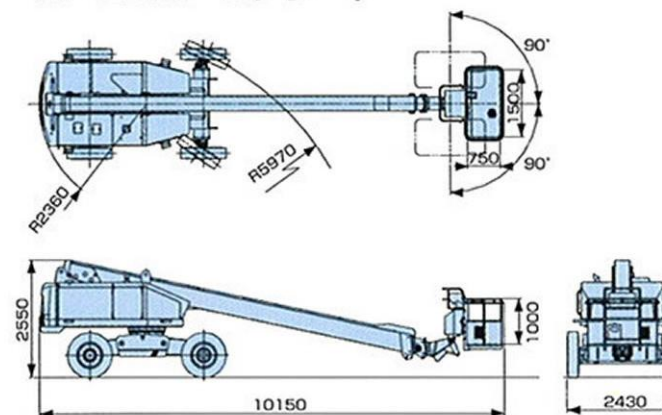
# 車両寸法図

自走式高所作業車<SP-18A・SP-21Aシリーズ>主要諸元				
<b>●型式・名称</b>				
型式	SP-18A		SP-21A	
グレード	S / S4	J / J4	S / S4	J / J4
名称	ホイール式高所作業車			
<b>●バスケット</b>				
最大積載荷重(搭乗人員)	200 kg (2名)			
最大地上高	18.2 m		21.0 m	
最大作業半径	16.7 m	15.8 m	19.7 m	17.8 m
内側寸法	0.75 m×1.5 m×1.0 m(長さ×幅×高さ)			
首振角度	左90°～右90°			
<b>●ブーム</b>				
型式	3段同時伸縮方式			
ブーム長さ	7.425 m～17.145 m	6.905 m～15.475 m	8.44 m～20.19 m	8.44 m～18.69 m
伸縮ストローク	9.72 m	8.57 m	11.75 m	10.25 m
伸縮速度	9.72 m / 35 s(伸) 9.72 m / 30 s(縮)	8.57 m / 35 s(伸) 8.57 m / 25 s(縮)	11.75 m / 45 s(伸) 11.75 m / 35 s(縮)	10.25 m / 40 s(伸) 10.25 m / 30 s(縮)
起伏角度	-12°～70°			
起伏速度	-12°～70°/40 s(上・下)			
<b>●屈折アーム</b>				
アーム長さ	—	1.65 m	—	1.65 m
アーム起伏角度	—	-60°～70°	—	-60°～70°
アーム起伏速度	—	-60°～70°/30 s(上) -60°～70°/25 s(下)	—	-60°～70°/30 s(上) -60°～70°/25 s(下)
<b>●垂直・水平制御</b>				
移動速度	200 mm/s			
<b>●旋回装置</b>				
旋回角度	360°(全旋回)			
旋回速度	0.75 rpm			
<b>●走行装置</b>				
走行速度	0～4 km/h(ブーム全縮・起伏0°以下時)			
<b>●安全装置</b>				
油圧系安全装置 走行警報装置 車体傾斜角警報装置 作業範囲規制装置 旋回速度規制装置 起伏速度規制装置 走行速度規制装置 作動停止装置 セーフティスイッチ フートスイッチ 自己故障診断装置 旋回ロック装置 手摺りガード レバーガード 非常用ポンプ 燃料残量警報装置 エンジン水温・油圧警報装置				
<b>●標準付属品</b> タイヤ輪止め				
<b>●特別仕様</b> ハンドフリー水平・垂直制御 ワイドバスケット(全幅2.4 m)				
<b>●車両諸元</b>				
最小回転半径	6.1 m			
旋回台回転半径	2.36 m			
接地圧(2輪駆動・最大)	1800 kPa(18.4kg/cm <sup>2</sup> )	1650 kPa(16.8kg/cm <sup>2</sup> )	1850 kPa(18.9kg/cm <sup>2</sup> )	1850 kPa(18.9kg/cm <sup>2</sup> )
(4輪駆動・最大)	未定			
重量(2輪駆動)	11700 kg	11100 kg	14300 kg	14400 kg
(4輪駆動)	未定			
<b>●エンジン</b>				
最高出力	43/2450 kW/rpm(58/2450 PS/rpm)			
最大トルク	185/1800 N・m/rpm(18/1800 kgf・m/rpm)			
総排気量	2.771 ℓ			

## SP-21A Sグレード



## SP-21A Sグレード



※本仕様および外観や構造の一部を予告なく変更することがありますので、ご了承願います。